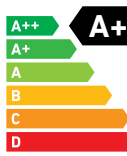
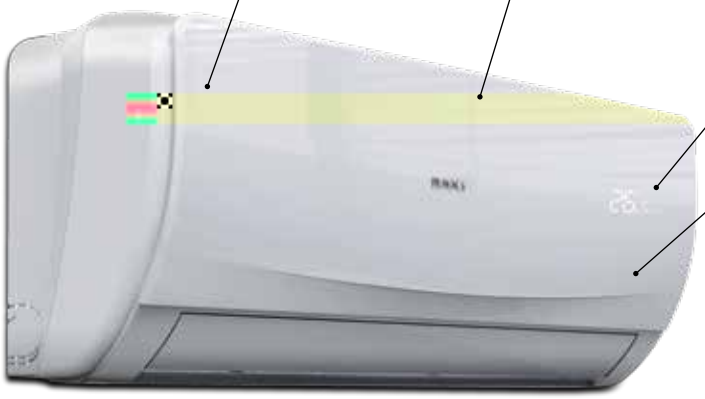


20 dB



Las unidades interiores incluyen el control remoto

Máximo confort

Una sonda de temperatura viene incorporada en el mando a distancia. Gracias al sistema iFeel el equipo escogerá el modo de funcionamiento más adecuado para operar de la manera mas precisa y confortable.

El modo turbo de funcionamiento reduce el tiempo empleado para llegar a la temperatura de consigna en un 50% aumentando la poténcia de refrigeración/ calefacción en un 30%.

Sistema ULTRA silencioso

Gracias al control de ajuste fino de ventiladores y compresor, a la manta de aislamiento acústico del compresor, al ventilador interior de diseño ULTRA silencioso, al diseño mono-bloque de la unidad interior y al sistema anti-vibraciones entre otros, la serie ANORI minimiza los niveles sonoros mientras se se asegura un ambiente cómodo y sin ruidos.

El modo noche ajustará automáticamente la consigna durante la noche ayudando a mantener temperaturas más confortables, ahorrando energía y reduciendo el ruido emitido hasta los 20 dB.

Control WIFI

Preparados para ser controlados vía WiFi a través de móvil o tablet, desde la aplicación Air Connect, disponible para Apple y Android. Instalando el accesorio TXAC con conexión tipo Plug&Play.

Disponible para dispositivos Apple y Android

App BAXI Air Connect

Módulo WiFi TXAC

Compresor con partículas de tombarthite o vitaminas industriales para una mínima fricción, un mínimo consumo sin ruido, alargando la vida del compresor.

Aire sano

El sistema de auto-limpieza iClean elimina automáticamente el polvo y la suciedad de la unidad interior en tres fases. Primero condensando el agua en el intercambiador funcionando en modo frío, después secando el sistema funcionando en modo calefacción para finalmente desplazar el aire húmedo funcionando en modo ventilación.

El sistema anti-bacterias seca el intercambiador de la unidad interior despues de trabajar en modo frio o deshumidificación evitando la aparición de bacterias o mohos.

Máxima eficiencia

El sistema ULTRA DC Inverter permite trabajar al sistema en condiciones óptimas de rendimiento a cargas parciales lo que permite obtener la máxima cualificación energética trabajando en refrigeración (A++) y en calefacción (A+) además de favorecer la durabilidad del compresor.

Con el nuevo diseño de tarjeta electrónica, en el modo de espera permite reducir el consumo de energía de 5W a 0,5 W.

Motores ventiladores modulantes (DC).

Máximas prestaciones

Reloj temporizador

Múltiples velocidades de ventilador

Sistema de reencendido automático

Filtro lavable

Flujo de aire de gran alcance

Sistema de autodiagnóstico y códigos de alarma

Refrigeración

Calefacción

Mono Split ANORI

Capacidades disponibles frío y calor: conjuntos desde 2,6 a 7,0 kW.

Máxima eficiencia: SEER de 6,1 (A++) y SCOP de 4,0 (A+) para todos los conjuntos.

Mínimo ruido: mínima presión sonora de 20 dB(A) para todos los conjuntos.

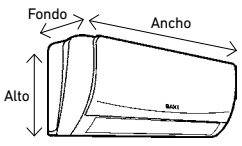
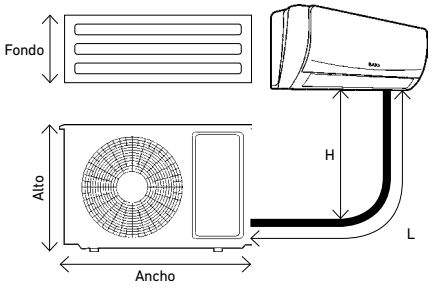
Amplio rango de trabajo: desde -12°C (temperatura exterior) en calefacción y hasta +47°C (temperatura exterior) en refrigeración.

Incluye todas las prestaciones: ULTRA DC Inverter, función iFeel, modo noche (SLEEP), función auto-limpieza (iClean), función anti-bacterias (Anti-FUNGUS), función TURBO, reencendido automático, función anti-aire frío, sistema autodiagnóstico, filtro lavable, desescarche inteligente, función iFavor.

Controlables vía WiFi: a través de smartphone o Tablet, instalando el módulo TXAC con conexión tipo Plug&Play.

		LS25	LS35	LS50	LS70
Tipo		ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad Frío nom. (mín.-máx.)	kW	2,6 (1,0-3,3)	3,6 (1,2-3,8)	5,1 (1,9-5,2)	7,0 (2,9-7,2)
Capacidad Calor nom. (mín.-máx.)	kW	2,7 (1,1-3,3)	3,6 (1,0-3,8)	5,4 (1,4-5,6)	7,3 (2,1-8,0)
SEER		6,1	6,1	6,1	6,1
SCOP		4,0	4,0	4,0	4,0
Clasificación energética refrigeración / calefacción		A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración	kW	0,8	1,1	1,6	2,0
Corriente nominal absorbida refrigeración	A	3,5	5,0	7,2	10,2
Potencia nominal absorbida calor	kW	0,7	1,0	1,5	2,0
Corriente nominal absorbida calor	A	3,3	4,4	6,5	8,8
Máxima potencia absorbida	kW	1,8	1,8	3,2	3,6
Máxima corriente absorbida	A	8,0	8,0	14,0	16,0
Tensión de alimentación	V	220-240	220-240	220-240	220-240
Frecuencia de alimentación	Hz	50	50	50	50
Diámetro tubería de líquido	pulgadas/mm	1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35
Diámetro tubería de gas	pulgadas/mm	3/8"/9,52	3/8"/9,52	1/2"/12,7	5/8"/15,88
		Unidad interna	Unidad interna	Unidad interna	Unidad interna
Cable de interconexión	mm^2	4x1,0	4x1,0	4x1,5	4x2,5
Dimensiones ancho/alto/fondo	mm	800/300/198	800/300/198	970/315/235	1.100/330/235
Peso unidad interior	kg	10	10	14	16
Caudal de aire	m^3/h	600	600	1.000	1.200
Presión sonora interior (min/máx)	dB(A)	20/40	20/42	20/48	20/50
Potencia sonora	dB(A)	53	53	60	60
		Unidad externa	Unidad externa	Unidad externa	Unidad externa
Cable de alimentación	mm^2	U.E.(2x1,5+T)	U.E.(2x1,5+T)	U.E.(2x1,5+T)	U.E.(2x2,5+T)
Dimensiones ancho/alto/fondo	mm	720/540/260	760/540/260	802/535/298	800/690/300
Peso unidad exterior	kg	26	27	38	50
Presión sonora exterior	dB(A)	51	52	58	58
Potencia sonora	dB(A)	59	60	65	68
Cantidad de gas frigorífico R410A	kg	0,80	0,81	1,72	1,90
Carga de refrigerante para	m	5	5	5	5
Carga adicional	g/m	20	20	30	40
Máxima presión de descarga	MPa	4,15	4,15	4,15	4,15
Máxima presión aspiración	MPa	1,15	1,15	1,15	1,15
Referencia		7652529	7652530	7652531	7652532
PVP (*)		680 €	720 €	1.170 €	1.530 €

NOTA:
SEER y SCOP según EN1485. Valores de referencia para la zona climática promedio.

(*) Tasa de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos incluido en PVP del producto según Directiva EU nº 2012/19

	Distancias máximas	
Modelos	L (m)	H (m)
ANORI 25 y 35	20	10
ANORI 50 y 70	25	15