

Gama Comercial **Mr.SLIM**

Unidades de conductos PEAD

Serie PEAD-RP**JAQ

Tecnología
REPLACE

REFRIGERANTE
R410A

**BOMBA
DRENAJE**

Control
Volumen Aire

Filtro
Larga Duración

AUTO



Máxima adaptabilidad a cualquier ambiente

Las unidades interiores de conductos PEAD se integran perfectamente en todo tipo de ambientes y se adaptan a cualquier espacio y/o necesidad. Gracias a sus reducidas dimensiones de tan sólo 250 mm de alto, la serie PEAD se posiciona como una de las series de conductos más compactas del mercado, lo que la convierte en la solución ideal para climatizar.

- Bomba de drenaje incluida.
- Presión estática de hasta 150Pa.
- Mínimo nivel sonoro desde 23dB(A)
- Regulación de la presión y el caudal a través de entrada analógica.
- Bajo perfil, tan solo 250mm.

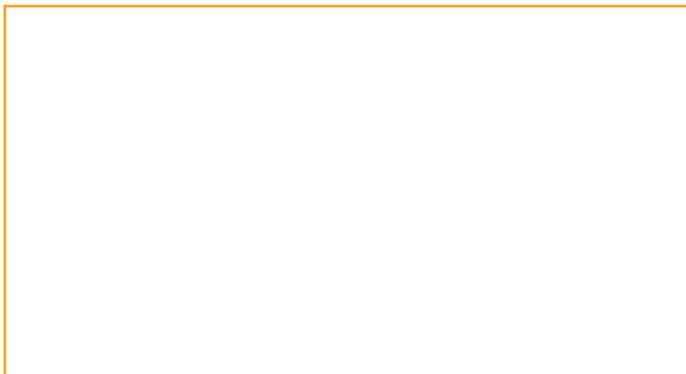
Los conductos más **COMPACTOS** con las más **ALTAS PRESTACIONES**

La serie de conductos PEAD ofrece una **altura** muy reducida de tan **solo 250 mm** que junto a las

Control de la temperatura y caudal de la unidad

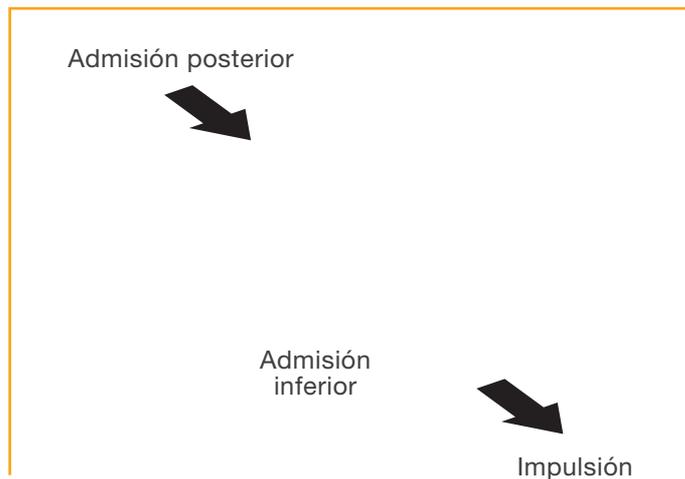
Además del famoso terminal IT, los modelos RP60÷140 de esta serie disponen de una entrada analógica que permite la **regulación de la presión y el caudal de aire** mediante una señal analógica externa 0-10V.

Interesante en aquellas aplicaciones en las que se realice zonificación mediante difusores, consiguiendo **reducir el coste final del sistema**.



Máxima flexibilidad en el retorno del aire

La serie de conductos PEAD permite la **colocación del retorno** de aire en la **parte trasera** o en la **parte inferior** de la unidad, lo que proporciona una gran flexibilidad en la instalación.



Nuevo mando

PAC-YT52CRA

- ▶
- ▶
- ▶
- ▶
- ▶
- ▶
- ▶
- ▶



(Incluido)

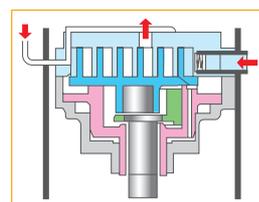
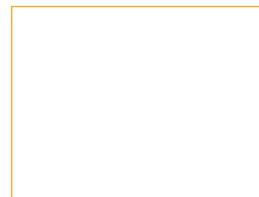


PAR-30/31MAA
(Opcional)

Gama Comercial **mir.SLIM**

Serie Zubadan

PUHZ-SHW



REFRIGERANTE
R410A

**Tecnología
REPLACE**

Heating at
-25°C

A+

El calor del invierno

Gran Rendimiento

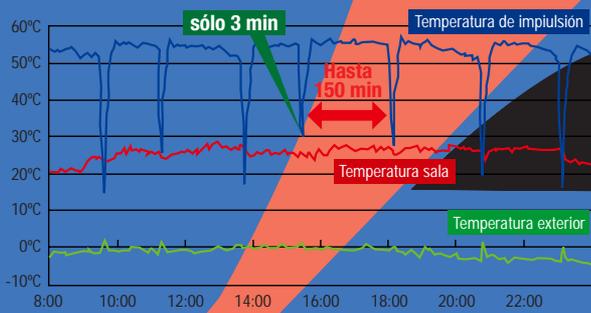
- Compresor optimizado para funcionamiento a carga parcial.
- Tecnología Flash Injection.
- 100% capacidad calorífica hasta los -15°C.
- Desescarche más eficiente (3 minutos) y con menos frecuencia.
- Alcanza la T^a de confort hasta un 50% antes que otras unidades inverter normales.

Fiabilidad

- Máximas distancias frigoríficas de hasta 75m de tubería total.
- Diferencia de altura entre unidades de hasta 30m.
- Garantía total de 2 años.
- Amplio rango de funcionamiento (Hasta -25°C en modo calefacción).

Máximas Prestaciones

- Tecnología Replace.
- Detección de fuga de refrigerante.
- Mínimo nivel sonoro en modo refrigeración.
- Compatible con funciones Back-up y Rotación (PUHZ-P + PAR-21/30/31).
- Cambio automático del modo de funcionamiento según temperatura exterior.



-  **FUNCIONAMIENTO EN CALOR A -25°C**
-  **FUNCIÓN AUTODIAGNÓSTICO**
-  **COMPRESOR SCROLL DE ALTA EFICIENCIA**
-  **CONTROL PAM**
-  **ARRANQUE EN CALIENTE**
-  **RENDIMIENTO ÓPTIMO A BAJAS TEMPERATURAS**

-  **AUTO ARRANQUE TRAS PARO INESPERADO**
-  **NUEVO DISEÑO DEL INTERCAMBIADOR**
-  **VECTOR-WAVE ECO INVERTER**
-  **MOTOR VENTILADOR DC**
-  **RECUPERACIÓN DE REFRIGERANTE**

